

成都启英泰伦科技有限公司

ChipIntelli 启英泰伦

CI-B02GS01S 高温高湿试验报告

Chipintelli Technology Co., Ltd.

CONFIDENTIAL ALL RIGHTS RESERVED. This document is not to be reproduced, modified, adapted, published, translated in any material form in whole or in part nor disclosed to any third party without the prior written permission of Chipintelli Technology Co., Ltd.

PAGE 1 / 4



成都启英泰伦科技有限公司

文档编号 NO: CI-HW-XXXXXX REV: V1.0					
版本号 Rev. NO.	发起者 Originator	描述 Description	日期 Date		
V1.0		新建	2019/10/18		

Chipintelli Technology Co., Ltd.

CONFIDENTIAL ALL RIGHTS RESERVED. This document is not to be reproduced, modified, adapted, published, translated in any material form in whole or in part nor disclosed to any third party without the prior written permission of Chipintelli Technology Co., Ltd.

ChipIntelli

成都启英泰伦科技有限公司

文件名 Title: CI-HW-XXXXXX					
职位 Position	姓名 Name	签名 Signature	日期 Date(YYYY-MM-DD)		
发起者 Originator			2019-10-18		
审核 Checked by					
批准 Approved by					

Chipintelli Technology Co., Ltd.

CONFIDENTIAL ALL RIGHTS RESERVED. This document is not to be reproduced, modified, adapted, published, translated in any material form in whole or in part nor disclosed to any third party without the prior written permission of Chipintelli Technology Co., Ltd.

ChipIntelli

成都启英泰伦科技有限公司

试验型号	CI-B02GS01S 模块板				
样品数目	22PCS	试验温度/湿度	+85℃/85% RH		
试验日期	2019/9/26-2019/10/18	试验人员			
试验设备型 号	可编程高低温试验箱 勤卓: LK−150G	试验地点	启英泰伦试验室		
试验目的	检验CI-B02GS01S模块在高温高湿环境下的性能以及可靠性。				
	温度: +85℃ 湿度: 85% RH 时长: 22 天				
试验步骤	 1、检验试验模块、判断功能正常、记录模块板电气参数。 2、将模块板放入试验箱,模块接入麦克风并上电工作。 2、关闭试验箱门、按照试验要求设定实验箱温度与湿度。 3、每间隔5天取出样板进行试验,检测外观及电气性能是否正常。 4、22天后结束试验,调整实验箱温度至25℃后保持半小时取出样品。 5、对样品进行功能以及外观检查,判断功能电气参数有无异常。 				
检验标准:	在试验过程中模块板不出现无法唤醒、无法播音等异常现象。外观以及电气性能 进行检验,未发生改变。				
试验结果:	22pcs 样品功能试验正常, CI-B02GS01S 在双 85 环境下 22 天未失效, 模组组件工 作正常。				
备注:	无				

Chipintelli Technology Co., Ltd.

CONFIDENTIAL ALL RIGHTS RESERVED. This document is not to be reproduced, modified, adapted, published, translated in any material form in whole or in part nor disclosed to any third party without the prior written permission of Chipintelli Technology Co., Ltd.